



PHATECO TECHNICAL SERVICES JOINT STOCK COMPANY

Head Office:

Address : No. 5A/613 Thien Loi Street, Hai Phong city, Viet Nam

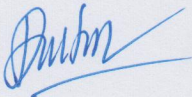
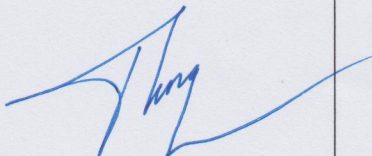
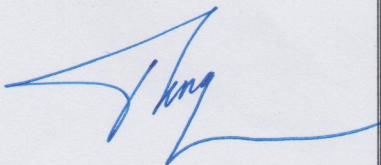
Tel: +84 (0225) 3870870 - Fax: +84 (0225) 3559448

Email: admin@phateco.com - Website: www.phateco.com



QUY TRÌNH CẤP, DUY TRÌ, CHỨNG NHẬN LẠI, MỞ RỘNG VÀ THU HẸP PHẠM VI CHỨNG NHẬN CHO THỢ HÀN

No. PTC.WTD.P04

2	22/04/2017	Sửa đổi mục 10.2 và 11.1, 11.2
1	23/06/2016	Sửa đổi tên người soạn thảo và các mục 5, 6, 7, 8, 9, 10
0	31/03/2016	Ban hành lần đầu
Số SD	Ngày ban hành	Mô tả
Soạn thảo	Xem xét	Phê duyệt
		
NGUYỄN ĐỨC TIẾP Chuyên viên đánh giá	ĐÀO QUANG TÙNG Phó Tổng giám đốc	ĐÀO QUANG TÙNG Phó Tổng giám đốc



**QUY TRÌNH CẤP, DUY TRÌ, CHỨNG NHẬN
LẠI, MỞ RỘNG VÀ THU HẸP PHẠM VI
CHỨNG NHẬN CHO THỢ HÀN**

TL số: PTC.WTD.P04
Số sửa đổi.: 2
Ngày BH: 22/04/2017

NỘI DUNG

1. Mục đích	3
2. Phạm vi áp dụng.....	3
3. Tài liệu tham khảo	3
4. Định nghĩa/Viết tắt	3
5. CÁC BẬC CHỨNG NHẬN	3
5.1. Thợ hàn 1G, 1F	3
5.2. Thợ hàn 2G, 2F	4
5.3. Thợ hàn 3G, 3F	4
5.4. Thợ hàn 4G, 4F	4
5.5. Thợ hàn 5G, 5F	4
5.6. Thợ hàn 6G, 6F	4
6. THI ĐÁNH GIÁ	5
7. CẤP CHỨNG NHẬN.....	6
8. DUY TRÌ CHỨNG NHẬN	7
9. TÁI CHỨNG NHẬN.....	7
10. MỞ RỘNG VÀ THU HẸP PHẠM VI CHỨNG NHẬN	7
11. ĐÌNH CHỈ VÀ HỦY BỎ CHỨNG NHẬN	8

1. Mục đích

Mục đích của quy trình này là hướng dẫn cách thức, quy trình đánh giá và chứng nhận tay nghề thợ hàn của PHATECO. Quy trình này được biên soạn tuân thủ theo tiêu chuẩn TCVN ISO/IEC 17024:2012.

2. Phạm vi áp dụng

Quy trình này áp dụng cho việc đánh giá và chứng nhận tay nghề thợ hàn được thực hiện bởi PHATECO cho tất cả các khách hàng của mình.

3. Tài liệu tham khảo

- Sổ tay chất lượng PTC.QMS.M
- Các quy trình mã số: PTC.QMS.P01, PTC.QMS.P02, PTC.QMS.P03~P10...
- Sổ tay Quản lý Đào tạo & Đánh giá chứng nhận tay nghề thợ hàn: PTC.WTD.P01
- Hướng dẫn đánh giá tay nghề thợ hàn: PTC.WTD.I03

4. Định nghĩa/Viết tắt

- SMAW: Hàn hồ quang tay que hàn có thuốc bọc
- GMAW: Hàn hồ quang trong môi trường khí bảo vệ
- FCAW: Hàn hồ quang dây lõi thuốc
- GTAW (TIG): Hàn hồ quang điện, điện cực Vonfram trong môi trường khí trơ
- SAW: Hàn hồ quang dưới lớp thuốc bảo vệ
- Thợ hàn: Bao gồm thợ hàn hay thợ vận hành máy hàn
- Plate: Thép tấm.
- PIPE: ống
- WPS: Thông số kỹ thuật quy trình hàn
- PQR: Báo cáo chứng nhận qui trình hàn
- NDT: Kiểm tra không phá hủy
- CNH: Công nghệ hàn

5. CÁC BẬC CHỨNG NHẬN



5.1. Thợ hàn 1G, 1F

1G: là tư thế hàn bằng giáp mối

1F: là tư thế hàn bằng mối hàn góc

Thợ hàn 1G, 1F là thợ hàn có các tiêu chuẩn và nhiệm vụ sau đây:

- Thực hiện thi ở vị trí hàn bằng, thực hiện hàn từ trên xuống, kỹ năng thao tác đơn giản.

- Phạm vi áp dụng hạn hẹp, thông thường chỉ được áp dụng trong vị trí hàn bằng.



5.2. Thợ hàn 2G, 2F

2G là tư thế hàn ngang giáp mối
2F là tư thế hàn ngang mối hàn góc

Thợ hàn 2G, 2F là thợ hàn có các tiêu chuẩn và nhiệm vụ sau đây:

- Thực hiện thi ở vị trí hàn ngang, đường hàn thực hiện theo phương ngang, kỹ năng thao tác phức tạp hơn thợ hàn 1G, 1F.
- Phạm vi áp dụng: Hàn được vị trí 1G, 1F và 2G, 2F.



5.3. Thợ hàn 3G, 3F

3G là tư thế hàn đứng/leo giáp mối

3F là tư thế hàn đứng/leo mối hàn góc

Thợ hàn 3G, 3F là thợ hàn có các tiêu chuẩn và nhiệm vụ sau đây:

- Thực hiện thi ở vị trí hàn đứng, đường hàn thực hiện theo phương thẳng đứng, kỹ năng thao tác phức tạp hơn hàn 1G, 1F và 2G, 2F.
- Phạm vi áp dụng: Hàn được vị trí 1G, 1F và 3G, 3F. Tùy theo tiêu chuẩn áp dụng, có thể hàn được ở cả vị trí 2G, 2F.



5.4. Thợ hàn 4G, 4F

4G là tư thế hàn trần giáp mối

4F là tư thế hàn trần mối hàn góc

Thợ hàn 4G, 4F là thợ hàn có các tiêu chuẩn và nhiệm vụ sau đây:

- Thực hiện thi ở vị trí hàn trần, đường hàn thực hiện theo hướng ngửa, đây là một vị trí hàn khó, đòi hỏi thợ hàn phải có kỹ năng tốt.
- Phạm vi áp dụng: Hàn được ở vị trí 1G, 1F và 4G, 4F, tùy theo tiêu chuẩn nếu kết hợp với 3G, 3F có thể hàn được các vị trí từ 1 ~ 4.



5.5. Thợ hàn 5G, 5F

5G là tư thế hàn ống nằm ngang cố định

5F là tư thế hàn ống nằm ngang cố định, mối hàn góc

Thợ hàn 5G, 5F là thợ hàn có các tiêu chuẩn và nhiệm vụ sau đây:

- Thực hiện thi ở vị trí hàn ống nằm ngang cố định, đường hàn thực hiện theo chu vi của ống, hướng hàn thực hiện từ dưới đáy ống lên đỉnh ống. Đây là một vị trí hàn khó, đòi hỏi thợ hàn phải có kỹ năng tốt.

- Phạm vi áp dụng: Hàn được ở vị trí 1G, 1F, 3G, 3F và 4G, 4F



5.6. Thợ hàn 6G, 6F

6G là tư thế hàn ống nằm xiên 45° cố định

6F là tư thế hàn ống nằm xiên 45° cố định, mỗi hàn góc

Thợ hàn bậc 6G, 6F là thợ hàn có các tiêu chuẩn và nhiệm vụ sau đây:

- Thực hiện thi ở vị trí hàn ống nằm xiên 45° cố định, đường hàn thực hiện theo chu vi của ống, hướng hàn thực hiện từ dưới đáy ống lên đỉnh ống. Đây là một vị trí hàn vô cùng khó, đòi hỏi thợ hàn phải có kỹ năng tốt.
- Phạm vi áp dụng: Hàn được ở tất cả các vị trí

6. THI ĐÁNH GIÁ

Việc thi đánh giá sẽ phải tuân thủ theo Tiêu chuẩn áp dụng do khách hàng yêu cầu



6.1. Nội dung thi

Một kỳ thi đánh giá thợ hàn chỉ bao gồm phần thi thực hành

Phần thi Thực hành được thực hiện tại xưởng hàn. Các thí sinh phải thể hiện kỹ năng hàn của mình trên mỗi mẫu thi tương ứng với phương pháp, tư thế được đăng ký. Phần thi thực hành được thực hiện tuân thủ theo các quy định của một quy phạm hoặc tiêu chuẩn cụ thể.



6.2. Thời lượng thi

Thời lượng thi phụ thuộc vào phương pháp, tư thế và kích thước mẫu thi

Ví dụ:

- Đối với phương pháp SMAW tôn tấm kích thước 14T x 200L thì thời lượng thi là 1h
- Đối với phương pháp TIG 6G, kích thước 2 in. x 5.54T x 250L thì thời lượng thi là 1h
- Đối với phương pháp TIG+SMAW 6G, kích thước 6in.x 10.97T x 25L thì thời lượng thi là 2h

.....



6.3. Thi lại

Thí sinh cần thi lại nếu bị trượt một phần hoặc toàn bộ các phần của kỳ thi đánh giá.

Nếu thí sinh bị trượt, thí sinh phải tự học lại hoặc tham gia một khóa đào tạo bổ sung trước khi thi lại. Thời điểm thi lại theo yêu cầu của khách hàng.

6.4. Tổ chức kỳ thi

Trước khi kỳ thi bắt đầu, PHATECO sẽ ra quyết định thành lập Ban tổ chức thi, bao gồm các nhân sự trông coi thi và các nhân sự chấm thi.

Nhân sự trông coi thi phải là nhân sự của PHATECO và được chỉ định bởi Trưởng bộ phận đánh giá.

Nhân sự chấm thi phải là nhân sự của PHATECO, có đủ trình độ, kinh nghiệm, năng lực trong lĩnh vực hàn và được chỉ định bởi Trưởng bộ phận đánh giá.



6.5. Đánh giá

- Kiểm tra trực quan:

+ Tùy thuộc vào yêu cầu của từng Tiêu chuẩn đánh giá, kích thước mối hàn, chiều cao mối hàn, bề rộng mối hàn

+ Kiểm tra hình dạng mối hàn và các khuyết tật trên bề mặt mối hàn (nếu có)

Nếu như các bước kiểm tra trên thỏa mãn theo yêu cầu của Tiêu chuẩn thì sẽ chuyển sang bước kiểm tra kế tiếp như Kiểm tra chụp phim và/ hoặc kiểm tra cơ tính (phụ thuộc vào yêu cầu của từng tiêu chuẩn)

- Kiểm tra chụp phim (Theo kết quả báo cáo kiểm tra chụp phim)

- Kiểm tra cơ tính (thử uốn) (Theo kết quả báo cáo kiểm tra thử uốn)

7. CẤP CHỨNG NHẬN

7.1. Trách nhiệm cấp chứng nhận

Trách nhiệm cấp chứng nhận (chứng chỉ) cho các thí sinh thi đạt kỳ thi đánh giá thợ hàn do PHATECO tổ chức thuộc về PHATECO, mà đại diện là Tổng giám đốc và Giám đốc Phòng Công nghệ hàn của PHATECO.

Chứng chỉ cho các thợ hàn thi đạt sẽ được ban hành dựa trên sự đầy đủ và phù hợp của toàn bộ hồ sơ chứng nhận.



7.2. Hồ sơ chứng nhận

Bộ hồ sơ chứng nhận bao gồm:

- Hồ sơ lý lịch của thí sinh

- Hồ sơ thi đánh giá của thí sinh bao gồm: Phiếu đăng ký, đơn đăng ký, Bài thi của thí sinh.

1

7.3. Chứng chỉ

Chứng chỉ thợ hàn sẽ được ban hành cho từng thí sinh thi đạt kỳ thi đánh giá theo biểu mẫu đính kèm quy trình này.

Trên chứng chỉ, nhất thiết phải có tối thiểu các thông tin dưới đây:

- Họ và tên người được cấp chứng chỉ
- Họ và tên người đánh giá và người chịu trách nhiệm cấp chứng chỉ
- Ngày ban hành chứng chỉ và ngày hết hạn chứng chỉ
- Phương pháp hàn, tư thế hàn
- Loại sản phẩm và loại vật liệu được chứng nhận
- Số chứng chỉ
- Phạm vi chứng chỉ
- Ảnh của người được cấp chứng chỉ
- Chữ ký của người chịu trách nhiệm cấp chứng chỉ và đại diện của Công ty PHATECO.

Chứng chỉ thợ hàn do PHATECO cấp có thời hạn 01 năm, kể từ ngày cấp.

1

8. DUY TRÌ CHỨNG NHẬN

Để duy trì chứng nhận, người được cấp chứng chỉ phải chứng minh làm việc liên tục tối thiểu 6 tháng trên một năm, trong đó thời gian gián đoạn không quá 3 tháng; hoặc phải có các bằng chứng về chất lượng của sản phẩm bằng các báo cáo kiểm tra NDT.

1

9. TÁI CHỨNG NHẬN

Sau khi hết hạn chứng chỉ, để được tái chứng nhận, người được cấp chứng nhận phải cung cấp đủ bằng chứng xác thực cho sự làm việc liên tục phù hợp với chứng nhận đó trong suốt quãng thời gian hiệu lực của chứng chỉ; hoặc phải tham dự kỳ thi tái chứng nhận.

Sự làm việc liên tục được hiểu là sự thực hiện công việc được ghi trên chứng chỉ tối thiểu 6 tháng trên một năm, trong đó thời gian gián đoạn không quá 3 tháng.

Việc chứng nhận lại phụ thuộc vào yêu cầu của khách hàng. Khi thực hiện tái chứng nhận thì toàn bộ quá trình đánh giá lại sẽ được thực hiện như đánh giá mới và toàn bộ chứng chỉ cũ không còn hiệu lực.

10. MỞ RỘNG VÀ THU HẸP PHẠM VI CHỨNG NHẬN

10.1. Mở rộng phạm vi chứng nhận

Khi có yêu cầu bằng văn bản của người đã được cấp chứng nhận thợ hàn về việc mở rộng phạm vi chứng nhận (thêm phương pháp hàn, tư thế hàn, vật liệu hay sản

phẩm mới), PHATECO sẽ có trách nhiệm tổ chức kỳ thi nhằm mở rộng phạm vi chứng nhận cho nhân sự đó.

Việc tổ chức thi và chấm thi và cấp chứng chỉ mới vẫn thực hiện theo quy trình và quy định tại mục 6.4 và 6.5 ở trên.



10.2. Thu hẹp phạm vi chứng nhận

Điều kiện thu hẹp phạm vi chứng nhận

Nếu người được cấp chứng nhận không chứng minh được sự liên tục của công việc gắn với chứng chỉ mà người đó được cấp hoặc thi trượt kỳ thi đánh giá định kỳ như mô tả ở mục 8 trên đây thì người đó sẽ bị thu hẹp phạm vi chứng nhận tương ứng với phạm vi mà người đó không đạt.

Ví dụ: Anh A có chứng chỉ thợ hàn 2G/3G, phương pháp hàn SMAW, vật liệu thép C. Sau kỳ thi đánh giá hàng năm, anh A bị trượt phần thi 3G. Như vậy, từ đây anh A sẽ chỉ còn chứng nhận cho tư thế hàn 2G.

Trong trường hợp muốn mở rộng lại phạm vi chứng nhận như cũ, người đó phải tham dự kỳ thi mở rộng phạm vi chứng nhận như mô tả trong mục 10.1 trên đây.

Quá trình thu hẹp phạm vi chứng nhận được thực hiện theo các bước sau đây:

- Phateco sẽ gửi thông báo (gửi email, gọi điện thoại hoặc thông báo bằng văn bản) đến cá nhân hoặc tổ chức có nhân sự được chứng nhận về việc thu hẹp phạm vi chứng nhận. Sau khi có thông báo trên thì chứng nhận trước đó sẽ không còn hiệu lực.
- Người được chứng nhận phải bàn giao lại chứng chỉ đã được cấp trước đó cho Phateco trong vòng 10 ngày kể từ khi có thông báo trên .
- Phateco sẽ hủy bỏ chứng chỉ cũ và có trách nhiệm cấp chứng chỉ mới phù hợp với nội dung mới cho những nhân sự này.
- Trong trường hợp người được chứng nhận không bàn giao chứng chỉ cho Phateco, Phateco sẽ hủy bỏ hiệu lực của chứng chỉ này và thông báo trên website của Công ty (www.phateco.com), đồng thời dừng việc cấp chứng chỉ mới.

11. ĐÌNH CHỈ VÀ HỦY BỎ CHỨNG NHẬN



11.1. Đình chỉ chứng nhận

Điều kiện đình chỉ

Nếu bị phát hiện vi phạm nghiêm trọng các quy tắc trong bộ Quy tắc đạo đức và ứng xử đã được PHATECO ban hành và phổ biến, người được cấp chứng chỉ sẽ bị đình chỉ và thu hồi chứng chỉ.

Chứng nhận sẽ bị đình chỉ và thu hồi nếu người đó không thỏa mãn các yêu cầu của việc chứng nhận như mô tả ở mục 8 của quy trình này.

Quá trình Đình chỉ chứng nhận được thực hiện theo các sau đây:

- Phateco sẽ gửi thông báo (gửi email, gọi điện thoại hoặc thông báo bằng văn bản) đến cá nhân hoặc tổ chức có nhân sự được chứng nhận về việc đình chỉ chứng nhận. Sau khi có thông báo trên thì chứng nhận trước đó sẽ không còn hiệu lực.
- Người được chứng nhận phải bàn giao lại chứng chỉ đã được cấp trước đó cho Phateco trong vòng 10 kể từ khi có thông báo trên.
- Phateco sẽ có trách nhiệm lưu giữ những chứng chỉ đã bị đình chỉ này.
- Trong trường hợp tổ chức hoặc cá nhân được chứng nhận không bàn giao lại chứng chỉ cho Phateco thì Phateco sẽ công bố trên website của Công ty (www.phateco.com) về việc đình chỉ chứng nhận này.



11.2. Hủy bỏ chứng nhận

Điều kiện hủy bỏ

Nếu một sai sót nào trên chứng chỉ được phát hiện (bởi chính PHATECO, người được cấp chứng chỉ hoặc khách hàng), chứng chỉ đó sẽ được hủy bỏ hoặc thu hồi. Người được cấp chứng chỉ sẽ được cấp lại một chứng chỉ khác với các nội dung đã được sửa chữa cho chính xác. Mục đích của việc hủy bỏ và thu hồi này nhằm đảm bảo tính chính xác và duy nhất của chứng chỉ hiện hành.

Chứng chỉ cũng sẽ được hủy bỏ nếu có yêu cầu của cơ quan quản lý nhà nước hoặc cơ quan chủ quản của người được cấp chứng chỉ.

Quá trình hủy bỏ chứng nhận sẽ được thực hiện theo các bước sau đây:

- Phateco hoặc cá nhân, tổ chức có nhân sự được chứng nhận có trách nhiệm thông báo (gửi email, gọi điện thoại hoặc thông báo bằng văn bản) cho các bên quan tâm về những sai sót hoặc việc thu hồi, hủy bỏ này.
- Sau khi nhận được thông báo Phateco sẽ hủy bỏ chứng chỉ có sai sót và cấp chứng chỉ mới với nội dung được chỉnh sửa chính xác.
- Trong trường hợp có yêu cầu hủy bỏ của cơ quan quản lý nhà nước hoặc cơ quan chủ quản của người được cấp chứng chỉ thì Phateco sẽ hủy bỏ chứng chỉ và công bố trên website của Công ty (www.phateco.com).